



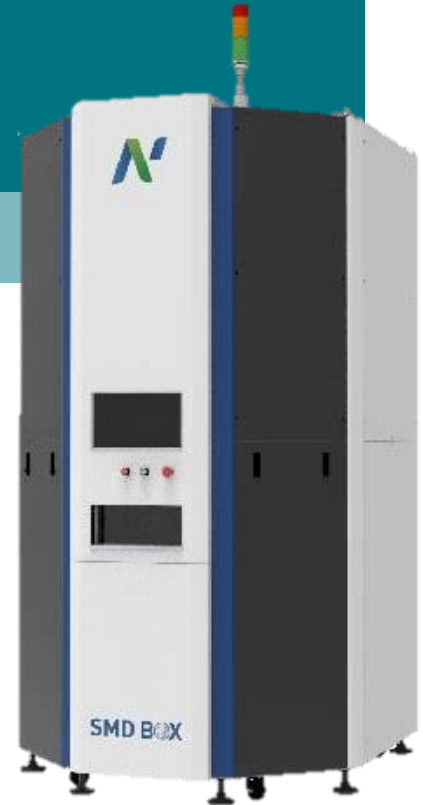
# AUTOMATISCHES LAGERSYSTEM NEOTEL SMD BOX SP

Lagerung und Vorbereitung von Lotpaste und Kleber

**SMD BOX**

## HAUPTMERKMALE

- Automatisierung von Lagerungs- und Abrufprozessen
- Lagersystem für Lotpasten und Kleber
- Kompakte Bauweise
- Materialerkennung
- Kühlbereich
- Umgebungstemperaturbereich
- Eingebauter Hochgeschwindigkeitsmischer für Viskositätsoptimierung und Luftblasenentfernung
- Rückverfolgbarkeit



## Technische Daten

Ein- und Auslagerung	Manuell, einzeln / automatisch einzeln (Option)
Materialart	Kartuschen, Spritzen mit Lotpaste, Kleber
Material-Identifizierung	20-MP-Kamera für 1D- und 2D-Code-Erkennung, OCR- und Bildererkennung optional
Kühlbereich	80 Lagerplätze mit einstellbarer Temperatursteuerung, 0 bis 10°C, Auflösung: 0,1°C
Umgebungstemperaturbereich	60 Lagerplätze mit Temperaturüberwachung
Mischbereich	2 Mischbereiche mit Temperatursteuerung und -überwachung, vom Anwender programmierbar, Zeitschaltuhr bis 90 min, Auflösung der Waage: 0,1 g
Optionen	Anbindung an MES-/WMS-/ERP-Systeme
Maße	1.450 mm x 1.450 mm x 2.600 mm
Gewicht	750 kg

### Allgemeiner Kontakt

ATEcare Service GmbH & Co. KG  
Kirchbergstrasse 21  
D-86551 Aichach  
Telefon: +49 8131 318 575 - 120  
E-Mail: info@atecare.com

### Schweiz

ATEcare Alexander Hoertner  
Friedhofweg 5  
CH-9434 Au SG  
Telefon: +41 71 740 10 90  
E-Mail: info@atecare.net

### Internet

[www.materialwirtschaft.tech](http://www.materialwirtschaft.tech)  
[www.atecare.de](http://www.atecare.de)

